

1. Utilizare conformă / indicație

Rășina **printo[®] GR-19.1 OA** este un material plastic fotopolimerizabil care se utilizează în combinație cu dispozitive de fotopolimerizare extra-orale pentru realizarea de obiecte stomatologice, cum sunt protețiile dentare, gutierele ocluzale, gutierele, aparate de reparații și aparate de conținere, prin producție aditivă.

2. Contraindicații

printo[®] GR-19.1 OA este contraindicat ...

- ... atunci când se cunoaște că un pacient este alergic la una dintre substanțele din componență.
- ... pentru gutiere anti-bruxism și gutiere cu o grosime a peretelui ≤ 1,5 mm.
- ... pentru baze de proteze.
- ... pentru orice utilizare care nu este trecută la Indicații (vezi mai sus).

3. Pacienți din grupul-țintă

Persoane care sunt tratate în cadrul unui tratament stomatologic.

4. Utilizator prevăzut

Medic stomatolog, tehnician dentar

5. Cerințe

Informații despre software disponibile din:

exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) – Informații disponibile din:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Informații disponibile din:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) · Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Date suplimentare pe www.pro3dure.com.

6. Material

printo[®] GR-19.1 OA constă din rășini metacrilice funcționale, inițiatori, coloranți și stabilizatori.

7. Specificații geometrice

Grosimea minimă a peretelui, 1,5 mm

8. Parametri material

Adâncimea radiației poate fi comandată prin timpul de expunere

50 μm

100 μm

9. Procesul de producție (fig. 1-10)

1. Pregătirea datelor (CAD & pregătirea construcției).
2. Selectați parametrii procesului (Build-Style etc.).
3. Transferați datele pregătite la imprimanta 3D.
4. Pregătiți imprimanta 3D – agitați flaconul
5. Umpleți rezervorul de rășină al imprimantei 3D.
6. Construiți piesele.
7. Curățați piesele (cu IPA ≥ 97 % sau un agent de curățare similar) timp de circa 4 minute în baie de ultrasonare sau un dispozitiv similar – se recomandă precurățare.
8. Uscați piesele până nu mai există resturi de IPA sau de agent de curățare similar.
9. Post-întărire (4 min.): se recomandă atmosferă inertă (utilizați aparate de fotopolimerizare adecvate).
10. Finalizați piesele.

10. Finisare

Lustruire

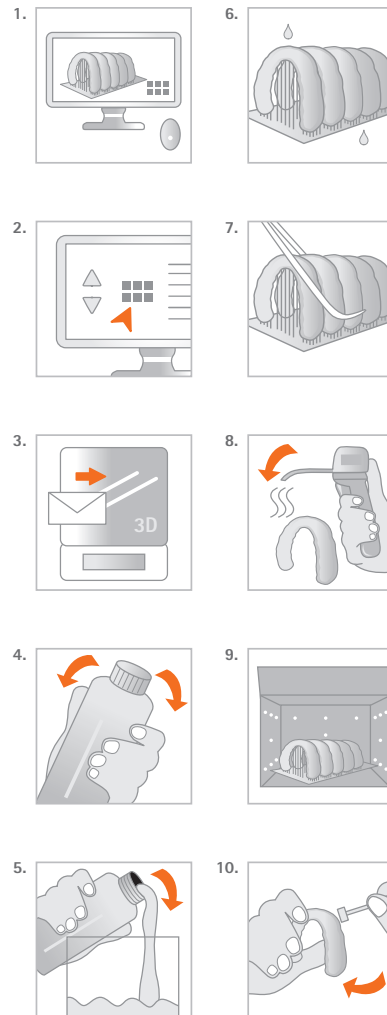
11. Indicații

Urmați instrucțiunile producătorului de software cu privire la setările parametrilor și recomandările de proiectare. Urmați instrucțiunile producătorului de hardware cu privire la setările parametrilor/recomandările de imprimare și post-întărire. Pentru a evita efectele negative asupra calității materialului, nu expuneți în niciun caz materialul lichid unei radiații. Abaterile de la procedurile de producție sau condițiile de depozitare descrise pot duce la caracteristici mecanice și optice diferite ale materialului. Asigurați-vă că purtați echipamentul individual de protecție în timpul prelucrării. Conform Regulamentului UE privind produsele medicale, utilizatorii/pacienții au obligația de a comunica evenimentele grave intervenite cu produsul, producătorului și autorității competente a statului în care acestea au intervenit. **Atenție:** Numărul lotului și data expirării sunt indicate pe fiecare ambalaj al materialului. În caz de reclamații, indicații întotdeauna numărul lotului din care produsul face parte. Nu utilizați produsul după data de expirare. Procurați instrucțiuni speciale înainte de utilizare. A nu se manipula decât după ce au fost citite și înțelese toate măsurile de securitate. Evitați să inspirați praful/fumul/gazul/ceața/vaporii/spray-ul. Nu scoateți îmbrăcămintea de lucru contaminată în afara locului de muncă. Evitați dispersarea în mediu. Purtați mănuși de protecție/îmbrăcăminte de protecție/echipament de protecție a ochilor/ echipament de protecție a feței. ÎN CAZ DE CONTACT CU PIELEA: spălați cu multă apă și săpun. ÎN CAZ DE CONTACT CU OCHII: clătiți cu atenție cu apă timp de mai multe minute. Scoateți lentilele de contact, dacă este cazul și dacă acest lucru se poate face cu ușurință. Continuați să clătiți. ÎN CAZ DE expunere sau de posibilă expunere: consultați medicul. În caz de iritare a pielii: consultați medicul. În caz de iritare a pielii sau de erupție cutanată: consultați medicul. Dacă iritarea ochilor persistă: consultați medicul. Scoateți îmbrăcămintea contaminată și spălați-o înainte de reutilizare. Colectați scurgerile de produs. A se depozita sub cheie. Eliminați conținutul/recipientul în conformitate cu reglementările oficiale.

12. Indicații cu privire la pericole

Provoacă iritarea pielii. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Provoacă o iritare gravă a ochilor. Suspect de a dăuna fătului nenăscut. Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung.

UMDNS 16-697



Caracteristici fizice */
Физически свойства */
Φυσικές ιδιότητες */
Fizikai tulajdonságok */
Fysische eigenschappen */

Informații privind comanda/
Информация за поръчка/
Πληροφορίες παραγγελίας/
Rendelési információk/
Bestelinformatie:

printodent[®] GR-19.1 OA

printodent[®] GR-19.1 OA

■ Duritatea Shore D/
Твърдост по Шор D/
Σκληρότητα Shore D/
Shore keménység D/
Shore-hardheid D
(ISO 48-4):
80 **

1 kg:
λ ≤ 405 nm

■ Rezistență la îndoire/
Издръжливост на огъване/
Αντοχή σε κάμψη/
Hajlítószilárdság/
Büigsterkte
MPa (ISO 20795-2):
≥ 50 ***

incolor-transparent/
прозрачен/
διαυγές-διαφανές/
tisza-átlátszó/
kleurloos-transparant

REF: D1001501

■ Modul de îndoire/
Модул на огъване/
Μονάδα κάμψης/
Hajlítási tényező/
Büigsterkte
MPa (ISO 20795-2):
≥ 1500 ***

■ Absorbția de apă/
Водопоглащаемост/
Υδατοπορρόσηση/
Vízfelvétel/
Wateropname
μg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 32

■ Solubilitate/
Разтворимост/
Διαλυτότητα/
Oldhatóság/
Oplosbaarheid
μg/mm³ (ISO 20795-2):
≤ 5

* Aceste date sunt obținute în urma măsurătorilor pe o probă reprezentativă, care a fost investigată în cadrul sistemului nostru de asigurare a calității. / * Эти данные являются результатом измерения на представительной пробе и получены в рамках на нашего системы за управлением на качество. / * Τα δεδομένα είναι προκύπτουν από μετρήσεις ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος που διεξήχθη στο πλαίσιο της διασφάλισης ποιότητας. / * Эти данные являются результатом измерения на представительной пробе и получены в рамках на нашего системы за управлением на качество. / * Deze gegevens zijn afkomstig van metingen van een representatief monster die in het kader van onze kwaliteitscontrole werden uitgevoerd.

** Conform specificațiilor interne privind designul și cerințele / Σύμφωνα на interne спецификации за дизайн и изисквания / Συμφωνα με τις εσωτερικές προδιαγραφές σχεδιασμού και απαιτήσεων / A belső tervezési és követelmény specifikációs szerint / Volgens interne specificaties van ontwerp en vereisten.

*** In conformitate cu... / по образцу на... / σύμφωνα με... / hivatkozva... / in overeenstemming met...
*** Inutilizabil / Не е приложимо / Δεν εφαρμόζεται. / Nem alkalmazható / Niet van toepassing

1. Предназначение/показание

Смолата **printodent® GR-19.1 OA** е втвърдяваща се на светлина полимеризираща се пластмаса, използвана с екстрарални устройства за втвърдяване със светлина за изработка на дентални артикули като предпазители за уста, шини за захаване, шини, репозиционери и фиксатори чрез допълнителна обработка.

2. Противопоказания

printodent® GR-19.1 OA е противопоказан...

- ... ако е известно, че пациентът е алергичен към някоя от съставките.
- ... за шини за бруксизъм и шини с дебелина на стената ≤ 1,5 mm.
- ... за основи на протези.
- ... за всяко приложение, което не е част от индикацията (вижте по-горе).

3. Целева група пациенти

Лица, лекувани в рамките на стоматологична процедура.

4. Предивиден потребител

Зъболекар, зъботехник

5. Изисквания

Информация за софтуера е достъпна от:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Strabe 37, 64293 Darmstadt, Germany

Хардуер (3D печат) – Информационна е достъпна от:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Хардуер (втвърдяване) – Информационна е достъпна от:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Допълнителна информация на www.pro3dure.com.

6. Материал

printodent® GR-19.1 OA се състои от функционални (мет)акрилатни смоли, инициатори, оцветители и стабилизатори.

7. Геометрични спецификации

Минимална дебелина на стената: 1,5 mm

8. Параметри на материала

Дълбочината на излъчване може да се контролира чрез времето на експозиция
50 µm
100 µm

1. Προβλεπόμενη χρήση/ενδείξεις

Η ρητίνη **printodent® GR-19.1 OA** είναι ένα πολυμερίσιμο φωτοσκληρυνόμενο συνθετικό υλικό που χρησιμοποιείται σε συνδυασμό με εξωστοματικές μονάδες φωτοσκληρυνσης για την παραγωγή οδοντοαρκών αντικεμίμων, όπως προστατευτικά στάματα, νάρθηκες σύγκλησης, απλοί νάρθηκες, ορθοδοντικοί νάρθηκες και συγκρατητήρες, μέσω προσθετικής κατασκευής.

2. Αντενδείξεις

Το **printodent® GR-19.1 OA** αντενδείκνυται ...

- ... εάν ο ασθενής είναι αποδεδειγμένα αλλεργικός σε κάποιο από τα συστατικά.
- ... για νάρθηκες βρωμιισμού και νάρθηκες με πάχος τοιχώματος ≤1,5 mm.
- ... για βάσεις οδοντοστοιχιών.
- ... για κάθε εφαρμογή που δεν αποτελεί αντικείμενο των ενδείξεων (βλ. παραπάνω)

3. Ομάδα στόχος ασθενών

Άτομα που υποβάλλονται σε οδοντιατρικές θεραπείες και επεμβάσεις.

4. Προβλεπόμενος χρήστης

Οδοντίατρος, οδοντοτεχνίτης

5. Απαιτήσεις

Πληροφορίες για το λογισμικό διαθέσιμες από:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Strabe 37, 64293 Darmstadt, Germany

Υλικός εξοπλισμός (3D printing) – Πληροφορίες διαθέσιμες από:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Υλικός εξοπλισμός (post curing) – Πληροφορίες διαθέσιμες από:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Πρόσθετες πληροφορίες στη διεύθυνση www.pro3dure.com.

6. Υλικό

Το **printodent® GR-19.1 OA** αποτελείται από λειτουργικές μεταφραλικά ρητίνες, ενεργοποιητές, χρωστικές και σταθεροποιητές.

7. Γεωμετρικές προδιαγραφές

Ελάχιστο πάχος τοιχώματος: 1,5 mm

8. Παράμετροι υλικού

Βάθος διείσδυσης ακτινοβολίας ελεγχόμενο από τον χρόνο έκθεσης
50 µm
100 µm

9. Производствен процес (фиг. 1–10)

- Подгответе данните (CAD & подготовка за изграждане).
- Изберете параметрите на процеса (стил на изграждане и т.н.).
- Прехвърлете подготвените данни на 3D принтера.
- Подгответе за 3D печат – разкладете бутылката.
- Напълнете резервоара на 3D принтера.
- Изградете частите.
- Почистете частите (с IPA ≥ 97% или еквивалентен почистващ агент) за около 4 минути в ултравукова ванна или еквивалентен уред – препоръчва се предварително почистване.
- Изсушете частите, докато не останат остатъци от IPA или еквивалентния почистващ препарат
- Допълнително втвърдяване (4 минути): препоръчва се инертна атмосфера (използвайте подходящо оборудване за втвърдяване на светлина).
- Завършете частите.

10.Завършване

Попирание

11. Указания

Следващите инструкции на производителя на софтуера относно настройките на параметрите и препоръките за настройките на производителя на хардуера относно настройките на параметрите/оптичанването и препоръките за последващо втвърдяване. За да се избегнат негативни ефекти върху качеството на материала, при никакви обстоятелства не излагайте течния материал на облъчване. Опоненията от описаните производствени процеси или условия на съхранение могат да водят до различни механични и оптични свойства на матрицата. Обърнете внимание на личните предпазни средства по време на обработката. Съгласно Регламента за защитите издана на ЕС, потребителите/пациентите са длъжни да докладват сериозни събития с медицинско издидие на производителя и на отговорния орган в страната, в която са се случили. **Внимание:** Партидният номер и срокът на годност са посочени на всяка опаковка на материала. При рекламация, моля, винаги посочвайте партидния номер на продукта. Не използвайте продукта след изтичане на срока на годност. Преди употреба се снабдете със специални инструкции. Не използвайте преди да сте прочели и раз разли всички предпазни мерки за безопасност. Избягвайте вдихане на прах/пушек/газ/дим/изпарения/аерозоли. Да не се изисква замкнато работно обектно извън работното помещение. Да се избягва изпускане в околната среда. Използвайте предпазни ръкавици/предпазно облекло/ предпазни очила/предпазна маска за лице. ПРИ КОНТАКТ С КОЖАТА: Измийте обилно със сапун и вода. ПРИ КОНТАКТ С ОЧИТЕ: Промийвайте внимателно с вода в продължение на няколко минути. Сваляте контактните лещи, ако има такива и доколкото това е възможно. Продължавайте да промивате. ПРИ явна или предполагаема експозиция: Потърсете медицински съвет/помощ. При поява на кожно дразнене: Потърсете медицински съвет/помощ. При поява на кожно дразнене или обрив на кожата: Потърсете медицински съвет/помощ. При продължително дразнене на очите: Потърсете медицински съвет/помощ. Сваляте замърсено обектно и го изперете преди повторна употреба. Съберете разлято. Да се съхранява под ключ. Изхвърлете съдържанието/контейнера в съответствие с официалните разпоредби.

12.Предупреждения за опасност

Предизвиква дразнене на кожата. Може да причини алергична кожна реакция. Предизвиква сериозно дразнене на очите. Подозира се, че вреди на нероденото дете. Токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.

9. Διαδικασία κατασκευής (εικ. 1–10)

- Προετοιμάτε τα δεδομένα (προτοιμασία CAD και κατασκευή).
- Επιλέξτε τις παραμέτρους διεργασίας (Build-Style κ.λπ.).
- Μεταφέρετε τα προετοιμασμένα δεδομένα στον εκτυπωτή 3D.
- Προετοιμάτε την εκτύπωση 3D – Ανακινήστε τη φιάλη.
- Γεμίστε τη δεξαμενή ρητίνης του εκτυπωτή 3D.
- Κατασκευάστε τα εξαρτήματα.
- Καθαρίστε τα εξαρτήματα (με ισοπροπυλική αλκοόλη ≥ 97% ή ισοδύναμο καθαριστικό) περ. 4 λεπτά σε λουτρό υπερήχων ή ισοδύναμη συσκευή – συνιστάται 4 προκαυτηρικές καθαρίσεις.
- Στεγνώστε τα εξαρτήματα, μέχρι να μη μένουν καθόλου κατάλοιπα της ισοπροπυλικής αλκοόλης ή ισοδύναμου υλικού.
- Post-curing (4 λεπτά): συνιστάται αόρανη ατμόσφαιρα (χρησιμοποιήστε κατάλληλες συσκευές φωτοσκληρυνσης).
- Τελειοποιήστε τα εξαρτήματα.

10. Διαδικασίες φινιρίσματος

Στίλβωση

11. Σημειώσεις

Ακολουθείτε τις οδηγίες που παρέχονται από τον κατασκευαστή του λογισμικού όσον αφορά τις ρυθμιστικές παραμέτρων και τις συστάσεις σχεδίασης. Ακολουθείτε τις οδηγίες που παρέχονται από τον κατασκευαστή του υλισμικού όσον αφορά τις ρυθμιστικές του παραμέτρων/ τις συστάσεις εκτύπωσης και τελευταίου πολυμερίσμου. Για την αποφυγή επιζημιών επιπτώσεων στην ποιότητα του υλικού, μην εκθέτετε το υγρό υλικό σε καμία περίπτωση σε ακτινοβολία. Αποκλείσει από τις περιγραφόμενες διαδικασίες κατασκευής ή τις συνθήκες αποθήκευσης, ενδεδειγμένα σε διαφορετικές μηχανικές και οπτικές ιδιότητες του υλικού. Κατά την επεξεργασία να χρησιμοποιείτε αποκλειστικά προστατευτικό εξοπλισμό. Συμφωνία με τον κανονισμό της ΕΕ για τα ιατροτεχνολογικά προϊόντα, οι χρήστες/ασθενείς υποχρεούνται να αναφέρουν σοβαρά αμύβητα με κάποιο ιατροτεχνολογικό προϊόν στον κατασκευαστή και στην αρμόδια αρχή της χώρας στην οποία συνέρχονται. **Προσοχή:** Ο αριθμός παρτίδας και η ημερομηνία λήξης αναφέρονται με κάποιο αναρτημένο προϊόντος. Εάν έχετε κάποια καταγγελία, παρακαλούμε να αναφέρετε πάντα τον αριθμό παρτίδας του προϊόντος. Μην χρησιμοποιείτε το προϊόν μετά την ημερομηνία λήξης. Εφοδιαστείτε με τις ειδικές οδηγίες πριν από τη χρήση. Μην το χρησιμοποιήσετε πριν διαβάσετε και κατανοήσετε τις οδηγίες προσφιλώς. Αποφύγετε να αναπνεύσει σκόνη/αναθυμιάσεις/αέρια/σταγονίδια/ατμούς/ενεργήματα. Τα μολυσμένα υδύματα εργασίας δεν πρέπει να θινούνται από το χώρο εργασίας. Να αποφευχεται η ελευθέρωση στο περιβάλλον. Να φοράτε προστατευτικά γάντια/προστατευτικά ενδύματα/μέσα απομηνής προστασίας για τα μάτια/πρόσωπο. ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΕΠΑΦΗΣ ΜΕ ΤΟ ΔΕΡΜΑ: Πλύνετε με άφρισνο νερό και σαπούνι. ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΕΠΑΦΗΣ ΜΕ ΤΑ ΜΑΤΙΑ: Στεγνώστε προσεκτικά με νερό για αρκετά λεπτά. Εάν υπάρχουν ορατά επαφή, αρχίστε τους ερεθισμούς. Εάν συνεχίσει να ξεπλένεται. ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ έκθεσης ή πιθανότητας έκθεσης: Συμβουλευθείτε/Επισκεφθείτε γιατρό. Εάν παρατηρηθεί ερεθισμός του δέρματος: Συμβουλευθείτε/Επισκεφθείτε γιατρό. Εάν παρατηρηθεί ερεθισμός του δέρματος ή εμφανιστεί εξάνθημα: Συμβουλευθείτε/Επισκεφθείτε γιατρό. Εάν δεν υποχωρεί ο οφθαλμικός ερεθισμός: Συμβουλευθείτε/Επισκεφθείτε γιατρό. Βγάλτε τα μολυσμένα ρούχα και πλύντε τα πριν τα ξαναχρησιμοποιήσετε. Μαζέψτε τη χυμμένη ποσότητα. Φυλάσσετε κλειδωμένα. Απορρίψτε το περιεχόμενο/περιεχόμενο σύμφωνα με τους επίσημους κανονισμούς.

12. Δηλώσεις επικινδυνότητας

Προκαλεί ερεθισμό του δέρματος. Μπορεί να προκαλέσει αλλεργική δερματική αντίδραση. Προκαλεί σοβαρό οφθαλμικό ερεθισμό. Υποψία ότι βλάπτει το αγέννητο παιδί. Τοξικό για τους υδρόβιους οργανισμούς, με μακροχρόνιας επιπτώσεις.

1. Rendeltetési cél / indikáció

A **printodent® GR-19.1 OA** egy fényre keményedő polimerizálható műanyag, amelyet szájon kívüli fotopolimerizációs készülékekkel együtt használnak fogászati cikkek, például fogvédők, harapásmelő sínek, sínek, reпозициониálóк és rögzítők additív gyártás útján történő előállításához.

2. Ellenjavallatok

A **printodent® GR-19.1 OA** ellenjavallt ...

- ... ha a betegről ismert, hogy allergiás az összetevők bármelyikén.
- ... fogcsikorgatás elleni sínek és ≤ 1,5 mm falvastagságú sínek esetén.
- ... protézisalpokhoz.
- ... minden olyan felhasználásra, amely nem része a javallatnak (lásd fent).

3. Beteg-célcsoport

Fogorvosi ellátás keretében kezelt személyek.

4. Célfelhasználó

Fogorvos, fogtechnikus

5. Követelmények

Sozfter – Információ itt érhető el:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Strabe 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardver (3D nyomtatás) – Információ itt érhető el:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardver (Post Curing) – Információ itt érhető el:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

További információk a www.pro3dure.com oldalon.

6. Anyag

A **printodent® GR-19.1 OA** funkcionális metakrilgyantákból, iniciátorokból, színezékekből és stabilizátorokból áll.

7. Geometriai előírások

Minimális falvastagság: 1,5 mm

8. Anyag-paraméterek

A sugárzás mélysége az expozíciós idő útján szabályozható
50 µm
100 µm

1. Gebruiksdoel / Indicatie

printodent® GR-19.1 OA hars is een lichtuithardende polymeriseerbare kunststof die in combinatie met extraorale lichtuithardingsapparaten wordt gebruikt voor het maken van tandheelkundige objecten, zoals bitsbeschermers, opbeetspalen, spalken, repositioners en retainers door middel van additieve productie.

2. Contra-indicaties

printodent® GR-19.1 OA is gecontra-indiceerd ...

- ... wanneer bekend is dat een patiënt allergisch is voor een van de bestanddelen.
- ... voor bruxismespalen en spalken met een wanddikte ≤ 1,5 mm.
- ... voor opbeetspalen.
- ... voor elke toepassing die niet deel uitmaakt van de indicatie (zie boven).

3. Patiëntendoelgroep

Personen, die een tandheelkundige behandeling ondergaan.

4. Beoogde gebruiker

Tandarts, tandtechnicus

5. Eisen

Software-informatie verkrijgbaar bij:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Strabe 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D printing) – informatie verkrijgbaar bij:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (post curing) – informatie verkrijgbaar bij:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Aanvullende gegevens op www.pro3dure.com.

6. Materiaal

printodent® GR-19.1 OA bestaat uit functionele methacrylaatharsen, initiatoren, kleurstoffen en stabilisatoren.

7. Geometrische specificaties

Minimale wanddikte: 1,5 mm

8. Materiaalparameters

Stralingsdipte stuurbaar via de belichtingstijd
50 µm
100 µm

9. Előállítási folyamat (1–10. ábra)

- Készítse elő az adatokat (CAD és a kivitelezés elkészítése).
- Válassza ki a folyamat-paramétereket (Build-Style stb.).
- Vigye át az előkészített adatokat a 3D nyomtatóra.
- A 3D nyomtatás előkészítése – rizza fel a palackot.
- Töltse fel a 3D nyomtató gyantatartályát.
- Készítse fel a részeket.
- Tisztítsa meg a részeket (IPA ≥ 97%-os vagy azzal egyenértékű tisztítószerezrel) kb. 4 percig egy ultrahangos fürdőben vagy azzal egyenértékű készülékben (előzetes tisztítás javasolt).
- Szárítsa meg a részeket, amíg már nem marad IPA vagy azzal egyenértékű tisztítószerv maradvány.
- Utólagos keményítés (4 perc): inert atmoszférá javasolt (hasznájon megfelelő fotopolimer-izációs készülékeket).
- Fejezze be a részeket.

10. Véglegesítés

Polirozás

11. Értésítés

Kövesse a szofver gyártójának a paraméter-beállításokra és a tervezési javaslatokra vonatkozó utasításait. Kövesse a hardver gyártójának a paraméter-beállításokra / a nyomtatóra és utólagos keményítésre vonatkozó utasításait. Az anyagminőség-gyakorlati káros hatások elkerülése érdekében a folyékony anyagot semmilyen körülmény között ne tegye ki besugárzásnak. A leírt gyártási folyamatot vagy tárolási feltételeket való eltérések az anyag élettérmechanikai és optikai tulajdonságaihoz vezethetnek. A feldolgozás során ügyelen az egyenlő előkészítésre. Az orvostechnikai eszközökről szóló EU rendelet értelmében a felhasználók/betegek kötelesek jelenteni az orvostechnikai eszközzel kapcsolatos súlyos eseményeket a gyártónak és az előfordulás helye szerinti ország illetékes hatóságának. **Figyelem:** A létesítmény és a minőségmegőrzési határidő az anyag minden csomagolásán fel van tüntetve. Reklamáció esetén kérjük, mindig adja meg a termék létesítményét. Ne használja a terméket a minőségmegőrzési határidő lejártá után. Használat előtt ismerje meg az anyagra vonatkozó különleges utasításokat. Ne használja addig, amíg az összes biztonsági óvintézkedést el nem olvasta és meg nem értet le. Kerülje a por/füst/gáz/köd/gőz/permot belemelését. Szennyezett munkaruhát tilos kivinni a munkahely területéről. Kerülni kell az anyagnak a környezetre való kijuttatását. Védőkesztyű/védőnőha/szemvédő/arcvédő használata kötelező. HA BŐRRE KERÜL: Lemossák bő szappanos vízzel. SZEMBE KERÜLES esetén: Több percig tartó óvatos öblítés szükséges. Ezzel esetben a kontaktensek eltávolítása, ha könnyen megoldható. Az öblítés folytatása. Expozíció vagy annak gyanúja esetén: orvosi ellátást kell kérni. Bőrirritáció esetén: orvosi ellátást kell kérni. Bőrirritáció vagy kiütések megjelenése esetén: orvosi ellátást kell kérni. Ha a szemirritáció nem múlik el: orvosi ellátást kell kérni. A szennyezett ruhadarabot le kell vetni és gyűjtés nélkül el kell mosni. A kiömlött anyagot össze kell gyűjteni. Elzárva tárolandó. A tartalma/tartályt a hatósági előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.

12. Figyelmeztető mondatok

Bőrirritáló hatású. Allergiás bőreakciót válthat ki. Súlyos szemirritációt okoz. Gyaníthatóan károsítja a magzatot. Mérgező a vízi élővilágra, hosszan tartó károsodást okoz.

9. Productieproces (afb. 1–10)

- Data voorbereiden (CAD & opbouwvoorbereiding).
- Selecteer de procesparameters (build-style enz.).
- Breng de voorbereide data over naar de 3D-printer.
- 3D-printen voorbereiden – fles schudden.
- Vul de tank van de 3D-printer.
- Bouw de objecten.
- Objecten reinigen (met IPA ≥ 97 % of een gelijkwaardig reinigingsmiddel) ca. 4 min in een ultrasoon bad of een gelijkwaardig apparaat – voorreiniging aanbieden.
- Droog de objecten tot er geen restanten van IPA of een gelijkwaardig reinigingsmiddel meer over zijn.
- Latere uitharding (4 min): inerte atmosfeer aanbevolen (geschiedte lichtuithardingsapparaten gebruiken).
- Objecten afwerken.

10. Afwerking

Polijsfen

11. Opmerking

Volg de aanwijzingen van de softwarefabrikant ten aanzien van parameterinstellingen en aanbevelingen voor constructie. Volg de aanwijzingen van de hardwarefabrikant ten aanzien van parameterinstellingen / printadviezen en aanbevelingen voor afsluitend uitharden. Om nadelige gevolgen op de kwaliteit van het materiaal te voorkomen, mag het vloeibare materiaal in geen geval worden blootgesteld aan bestraling. Afwijkingen van de beschreven productiemethodes of opslagvoorwaarden kunnen leiden tot afwijkende mechanische en optische eigenschappen van het materiaal. Gebruik tijdens de verwerking een persoonlijk beschermingsmiddel. Volgens de Verordening Medische Hulpmiddelen (EU) zijn gebruikers/patiënten verplicht emsige voorvallen met een medisch hulpmiddel te melden aan de fabrikant en de bevoegde instantie van het land waar ze zijn opgetreden. **Opgelkt:** Het lotnummer en de houdbaarheidsdatum staan vermeld op iedere verpakking. Geef bij klachten altijd het lotnummer van het product op. Gebruik het product niet na afloop van de houdbaarheidsdatum. Alvorens te gebruiken de speciale aanwijzingen raadplegen. Pas gebruiken nadat u alle veiligheidsvoor schriften gelezen en begrepen heeft. Inademing van stof/rook/gas/nevel/damp/spuitnevel vermijden. Verontreinigde werkleding mag de werknemers niet verlaten. Voorkom lozing in het milieu. Beschermende handschoenen/beschermende kleding/ogbescherming/geleatsbescherming dragen. Bij CONTACT MET DE HUD: met wel water en zeep wassen. Bij CONTACT MET DE OGEN: voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten; contactlenzen verwijderen, indien mogelijk; blijven spelen. NA (mogelijke) blootstelling: een reactie pjen. Bij huidirritatie: een arts raadplegen. Bij huidirritatie of uitslag: een arts raadplegen. Bij aanhoudende oogirritatie: een arts raadplegen. Verontreinigde kleding uittrekken en wassen al vorens deze opnieuw te gebruiken. Gelekte/gemorst stoff opruimen. Achter slot bewaren. Voer de inhoud/container af volgens de officiële voorschriften.

12. Geveinstructies

Veroorzaakt huidirritatie. Kan een allergische huidreactie veroorzaken. Veroorzaakt ernstige oogirritatie. Verdacht van schadelijk zijn voor het ongeboren kind. Giftig voor in het water levende organismen, met langdurige gevolgen.